



Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новыйл»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПАСПОРТ № 3144

Масло индустриальное И-12А по ГОСТ 20799-2022

Предназначено для применения в машинах и механизмах промышленного оборудования, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел, а также используемые в качестве гидравлических жидкостей и базовых масел.

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
ГОСТ 20799-2022 «Масла индустриальные. Технические условия»

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА04.В.83488/26
Срок действия - по 04.06.2029



Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ГОСТ 20799-2022	Фактическое значение
1. Вязкость кинематическая при температуре 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	13,00-17,00	16,16
2. Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985-2022	-	не более 0,02	0,01
3. Зольность, %	ГОСТ 1461-2023	-	не более 0,005	отсутствие
4. Массовая доля серы в маслах из сернистых нефтей, %	ГОСТ 32139-2024	-	не более 1,0	0,871
5. Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-2018	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
6. Содержание воды, % масс.	ГОСТ 2477-2014	следы	следы	следы
7. Плотность при температуре 20 °С, г/см ³	ГОСТ 3900-2022 (метод 1)	-	не более 0,880	0,860
8. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-2023 (ISO 3016:2019)	-	не выше минус 10*	минус 10
9. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 1,5	1,0
10. Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	не менее 135	не ниже 170	184
11. Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН/1 г масла	ГОСТ 18136-2017 с дополнением по 8.2.1 ГОСТ 20799-2022	-	не более 0,20	0,120
приращение смол, %	ГОСТ 15886-70, с дополнением по 8.2.2 ГОСТ 20799-2022	-	не более 1,5	0,80
12. Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0,3	отсутствие	отсутствие
13. Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-2018	не менее 165	не ниже 165	264

Заключение: Масло индустриальное И-12А по ГОСТ 20799-2022 Предназначено для применения в машинах и механизмах промышленного оборудования, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел, а также используемые в качестве гидравлических жидкостей и базовых масел.

соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
- ГОСТ 20799-2022 «Масла индустриальные. Технические условия».

Дополнительная информация:

*-показатель п. 8 по согласованию с потребителем по письму входящим № ИСХ-ЕМ/2-02-0260-26 от 23.03.2026;
-изготовитель гарантирует значение по показателю 13, которое обеспечивается технологией изготовления, и определяет его при постановке продукции на производство и при подтверждении соответствия приложениям ТР ТС 030/2012;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-2022;
- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новыйл» гарантирует соответствие качества индустриального масла требованиям ГОСТ 20799-2022 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022 в течение 5 лет со дня изготовления;
- паспорт безопасности № 67826761.19.82741.



Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новыйол»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла
Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
д.63
e-mail: bnf-novoi@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
д.63
e-mail: bnf-novoi@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 3144**Масло индустриальное И-12А по ГОСТ 20799-2022**

Предназначено для применения в машинах и механизмах промышленного оборудования, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел, а также используемые в качестве гидравлических жидкостей и базовых масел.

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1	Плотность при 20 °С, г/см³	ГОСТ 3900-2022 (метод 1)	0,860
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	3,529
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-2023(ISO 3016:2019)	минус 10
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	184
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкость
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-20b)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-20b)*	не может быть определено**
		Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94)	0,002
		Индекс омыления, мг КОН на 1 г масла	ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71)	менее 2,0
		Температура текучести, °С	ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А)	минус 7
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ISO 2049:1996 (эквивалентный ASTM D 1500-12(2017))	< 0,5
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с	ISO 3104-2020(ГОСТ 33-2016)	11,66
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ISO 3104-2020(ГОСТ 33-2016)	3,529
		Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация.	

В соответствии с пп.11 п.1 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам.

**Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.