



nhs-oil.ru

Филиал публичного акционерного общества
«Акциионная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новый»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoi@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoi@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПАСПОРТ № 2888**Масло базовое «Башнефть SN650» по СТО 67826761-001-2014**

Применяется для приготовления моторных, трансмиссионных, промышленных, гидравлических и других видов товарных масел.

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
СТО 67826761-001-2014 «Базовые масла «Башнефть». Технические требования»

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА09.В.99029/23
Срок действия - по 22.11.2026



Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 67826761-001-2014	Фактическое значение
1. Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900-2022 (метод 1)		не нормируется, определение обязательно	887,9
2. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 4,5	3,0
3. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	не менее 135	не менее 230	266
4. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	-	12,5-14,5	13,16
5. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-2023 (ISO 3016:2019)	-	не выше минус 10*	минус 10
6. Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	-	не менее 90	94
7. Зольность, %	ГОСТ 1461-2023	-	не более 0,005	отсутствие
8. Содержание воды	ГОСТ 2477-2014	следы	не более следы	следы
9. Содержание воды, ppm	ГОСТ 54281-2022 (процедура А)	-	не более 300	180
10. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 11362-96	-	не более 0,05	0,04
11. Коксуемость, %	ГОСТ 19932-99	-	не более 0,40	0,12
12. Потери от испарения, %	ГОСТ 32330-2013 (метод А)	-	не более 6,5	5,4
13. Содержание серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	-	не более 1,2	1,19
14. Коррозия на медной пластине при 100 °С	ГОСТ 32329-2013	-	не более класс 1b	класс 1b
15. Массовая доля механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-2018	не более 0,03	не более 0,03	отсутствие
16. Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0,3	-	отсутствие
17. Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-2018	не менее 165	не менее 165	368

Заключение: Масло базовое «Башнефть SN650» по СТО 67826761-001-2014 Применяется для приготовления моторных, трансмиссионных, промышленных, гидравлических и других видов товарных масел.

соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
- СТО 67826761-001-2014 «Базовые масла «Башнефть». Технические требования».

Дополнительная информация:

- показатель 17 «Температура самовоспламенения» - при декларировании; *-показатель п. 5 по согласованию с потребителем по письму входящим № ИСХ-ЕМ/2-02-0260-26 от 23.03.2026;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-2022;
- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новый» гарантирует соответствие качества базового масла требованиям СТО 67826761-001-2014 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022 в течение 5 лет со дня изготовления;
- паспорт безопасности № 67826761.19.82520.

nhs-oil.ru



nhs-oil.ru

Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла
Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 2888**Масло базовое «Башнефть SN650» по СТО 67826761-001-2014**

Применяется для приготовления моторных, трансмиссионных, промышленных, гидравлических и других видов товарных масел.

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1	Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900-2022 (метод 1)	887,9
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	266
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	13,16
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-2023(ISO 3016:2019)	минус 10
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкость
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-20b)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-20b)*	не может быть определено**
		Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94)	0,002
		Индекс омыления, мг КОН на 1 г масла	ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71)	менее 2,0
		Температура текучести, °С	ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А)	минус 7
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ISO 2049:1996 (эквивалентный ASTM D 1500-12(2017))	< 0,5
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с	ISO 3104-2020(ГОСТ 33-2016)	76,88
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ISO 3104-2020(ГОСТ 33-2016)	13,16
		Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация.	

В соответствии с пп.11 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам.

**Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

nhs-oil.ru